

XHSR 型系列三叶罗茨鼓风机

使用说明书



淄博新华风机有限公司

目 录

(1) 三叶罗茨鼓风机构造说明.....	1
(2) 风机安装注意事项.....	1
(3) 风机配管安装注意事项.....	1
(4) 风机操作前注意事项.....	1
(5) 风机运转注意事项.....	2
(6) 风机配管参考图.....	2
(7) 安全阀 使用说明.....	3
(8) ※※※风机常见故障※原因※排队措施※※※.....	6
(9) 售后服务及修理事项.....	7
(10) 风机展开图	

一、XHSR 三叶风机构造说明

工作原理：电机通过 V 型带带动风机，使从大气中吸入的空气通过一对三叶型叶轮的回转从排气中排出。

二、XHSR 风机安装注意事项

- 1、地基要牢固，表面平整，地基应高出地面。
- 2、风机周围空间应满足风机拆卸和检修用。
- 3、风机房内温度应在 40℃以下，超过 40℃将会极大缩短风机和电机的寿命，请设置换气扇，确保温度在 40℃以下。
- 4、风机周围空间应满足风机拆卸和检修用。
- 5、风机室外配置时，请设置防雨棚。

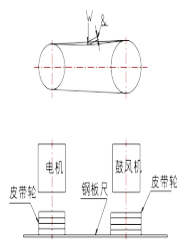
三、XHSR 风机配管安装注意事项。

- 1、风机管道要挠住连接，不要在管路上面放杂物。
- 2、管道材料应能承受排气时的温度 and 风压（可采用钢管）。
- 3、管道内部清洁，防止杂物进入。
- 4、安装上一个逆止阀，防止由于逆转而引起的回流进入风机。
注意：逆止阀要安装在水平管道上。
- 5、多台风机并列运转的场合、各分管道上用须设置闸阀（其中一台风机检查时，可截止该管道）。
- 6、管道上应设有排空阀，防止风机带负荷起动，风机应空载起动后再关闭排气阀带负荷运转。
- 7、带有水冷却系统的风机，冷却水的进水口前要配置调节阀。

四、XHSR 风机操作前注意事项。

- 1、清扫管道内的异物，并保持管道内清洁。
- 2、检查螺栓、螺母的连接松紧情况。
- 3、必须安装皮带罩，防止衣服和手等卷入皮带和皮带轮之间。
- 4、将管道上的闸阀全部打开，否则风机超负荷运转，机器受损。
- 5、加入齿轮油，油面静止于油标中心位置。

6、检查皮带张力和皮带轮偏正，风机出厂时，已调整完好，请确认在运输与安装过程中有无松动。



风机型号	W(kg)	δ (mm)
XHSR-50	1-2	4
XHSR-65	1-1.7	4.5
XHSR-80	1.5-2.5	4.5
XHSR-100	2-3	5.5
XHSR-125	1.5-3	6.5
XHSR-150	3.5-5	7
XHSR-175	3.5-5	7
XHSR-200	4-5.5	8
XHSR-250	4-5.5	8
XHSR-300	4-5.5	8

7、加注轴随润滑脂，可用油枪加至油从压盖上的泄油孔泄出为止（风机出厂时，已含轴承润滑油）。

8、检查电源的电压和频率；检查电缆线的连接；从皮带轮侧看主动轴加转方向为逆时针。

- 9、用手转动皮带，确认风机转动无异常时方可用电力启动。
- 10、启动风机时，先打开冷却水开关；关机时，先关风机后停水。

五、XHSR 风机运转注意事项

1、运行初期由于润滑油的粘滞而有噪音和电流过高的情况，运行 10 ~ 20 分钟可自动消失。

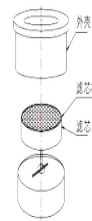
2、流量大小不能通过开关阀门来调整。

该风机是容积形压缩机，通过调整转速来改变流量和轴功率；关闭阀门，压力上升，风机超负荷运转，易被烧坏。故通过改变转速或增设溢流管路来调整流量。

3、风机应在规定压力下进行工作。超负荷运转风机受损，特别是电机电流值要低于铭牌上的额定值，否则电机寿命降低。

4、压力表开关处于常闭状态，如需测定压力时可将压力表开关打开。

5、同一机型噪音也有差异，因为风机在机械室内的位置及配管情况不同会造成噪音的差异。



六、风机的保养与检修

保养×检修内容					备注
	日常	3 个月	1 年	3-4 年	
压 力	▲				铭牌值以下
流 量	▲				铭牌值 10%以内

噪 音	▲				无异常噪音
振 动	▲				无异常振动
吸入温度	▲				40℃以下
电 流	▲				电机铭牌值下
电 压	▲				电机铭牌值 10%以内
皮带张力※皮带轮偏正	▲				
齿轮油量	▲	▲			加至油标中心位置
清扫空气滤清器		▲			
检查齿轮油		▲			补充或更换
检查轴承润滑脂		▲			补充或更换
更换 V 皮带			▲		
更换滤清器滤芯			▲		
更换轴承				▲	
更换垫片※油封				▲	
检查更换齿轮				▲	

注：最初运行时，齿轮油在使用一个月后必须更换。

① N220 中负荷工业齿轮油 ※ ② ZL-3H 合成锂基润滑脂

运动粘度：mm²/S (40℃)：198-242 ※ 针入度 (1/10mm)：220-250

闪电 (不低于)：200℃ ※ 滴点 (大于或等于)：190℃

(2) 润滑油※润滑脂量

※ 表中润滑油量仅为参考，停止加油时油面位于油标中心。

※ 有两个润滑脂加入口。

(3) 吸入消声器的检修

※打开消音器外壳，露出滤芯，清扫或清洗过滤器及滤芯

七、安全阀 使用说明书

(11) 使用上的注意事项

因为要求该安全阀在低压力下工作，所以阀座与阀体的接触面是经过精密加工的，如果有异物附着在阀座周围，阀体动作时，异物就会被吸附到接触面上，由此形成阀体泄露的原因。另外，请注意安全阀在搬运过程中是否受到冲击，这也是造成阀体泄露的原因。

(12) 安全阀的设定方法

※ 原理：当负荷超过安全阀的设定压力时，安全阀开启，由此防止风机故障。

※ 设定方法：

①启动风机。

②一边观察压力表一边旋紧闸阀，使压力超过设定压力的 10%左右。

③松开锁定螺母，按逆时针方向旋转调节螺杆。直至从安全阀排出空气为止。

④若在旋紧闸阀的过程中，尚未达到

设定压力，安全阀已排出空气，请再

一次按顺时针方向旋转调节螺杆，直

至旋至不再排出空气为止，再逆时针

方向旋转，恰好在排出空气为止（顺

时针旋转，设定压力变高；逆时针旋

转，设定压力变低）。

⑤旋紧锁定螺母和调节螺杆。

⑥松开闸阀，降低压力，使安全阀不再排出。

⑦检查安全阀是否在设定压力下工作，再次旋紧闸阀提高压力。

注意：实际在排气侧有负荷时（曝气槽内达到既定水位），若闸阀全开时，设定压力比实际超负荷高约 10%左右。

八、※※※ 风机常见故障※原因※排除措施※※※

故障			原因	措施
风	不 转	用手能正反转	电机坏	修理或更换电机
		用手不能转	转子堵坏	拆开修理
	转		内含杂物	拆开修理
	异 常 声 或 振 动		打滑、V 型带太紧或太松	调整 V 型带张力
			皮带轮不正	调整皮带轮
			皮带轮与皮带罩摩擦	调整皮带罩
			轴承油缺乏或老化	重新换油
			齿轮油缺乏或老化	重新换油
			安全阀漏气	调整安全阀
			地基强度不够	加强地基强度
			管道共鸣	通过消音器、支架消除
			排气压力突然上升	见*注释
	地脚螺栓太松	拧紧		

机	转		转子干扰	拆开修理
			机壳内有杂物	拆开修理
			逆止阀坏	更换
		过 热	排气压力突然上升	见*注释
			机房内温度超过 40℃	增加通风量
			吸入消音器阻塞	清洗/更换过滤器
		气 流 不 足	管道漏气	拧紧连接口
			吸入消音器阻塞	清洗、更换过滤器
			安全阀漏气	调整安全阀
			V 型带打滑	调整 V 型带张力
			排气压力突然上升	见*注释
		*排气 压力 突然 上升	阀门关闭	充分打开阀
	水位上升		调整水位	
	进气管堵塞		清除杂物	
	管道堵塞		清除杂物	
	阀门坏或拧反方向		更换或反方向拧	
	气流过强		降低转速或排气	
		漏油	齿轮油过多	加油至油标中央
故障			原因	措施
电	不	用手能正反转	开关或线路连接不良	正确连接或检修
			保险丝没连或单根线	检查修理或更换
			电源异常	改善供电设施

机	转	用手不能转	电机坏	修理或更换电机
			轴承坏	检查接头
			电机坏	调整排气压
	转	反转	连接错误	改善供电设施
		过热	过载	增加通风量
			电源异常	改善供电设施
			机房机内温度超过 40℃	增加通风量
		转速过低	电源异常	改善供电设施
			过载	调整排气压

九、 服务及修理事项

1、在正常使用情况下，发生故障时，自产品出厂 1 年内无偿保修！

但下列情况下，为有偿修理：

- ①保修期内用户自己维修过，又发生的故障。
- ②使用不当，非本公司指定专业维修人员进行修理，或自行改造机器发生的故障。
- ③自然灾害引起的故障。
- ④未按本说明书要求进行维护和保养造成的故障。
- ⑤使用了非公司指定标准部品造成的故障。

⑥易损件的更换。

⑦不属于设计或制造不良。

2、风机发生故障时请您先与定货的代理商联系，并将产品的型式、编号、购入日期告诉对方。按风机标牌填写下表，以便修理查阅。

型 号	
制造编号	
轴功率	
转速	
压力	
出厂日期	
客户名称	

尊敬的用户：

欢迎您使用我公司生产的 XHSR 型三叶罗茨鼓风机，感谢您对我公司的信任和支持。

为了对您负责，便于今后能为您服务。我公司对全部产品进行质量跟踪，在您收到产品后，请您填写质量跟踪卡，邮寄给我们公司经营部，谢谢合作！